

FICHA TÉCNICA — BALATA TEJIDA INDUSTRIAL

Descripción

Material fabricado con insumos de alta calidad que permite un desempeño eficiente en sistemas de fricción. Ofrece larga duración, estabilidad térmica y excelente comportamiento en condiciones industriales exigentes. Soporta cargas de frenado elevadas y velocidades de rozamiento intensas.

Desempeño Técnico

- 1 Resistencia de frenado: hasta 100 lbs/pulg²
- 2 Velocidad de rozamiento: hasta 1,064 m/min
- 3 Temperatura máxima de operación: 177 °C (350 °F)

Composición / Variantes

- 1 Con asbesto y refuerzo de alambre de latón
- 2 Sin alambre (aplicaciones específicas)
- 3 Fibra de vidrio sin asbesto con refuerzo metálico

Proceso de Fabricación

El material es impregnado con compuestos y resinas de alta resistencia mediante procesos de vacío y presión. Posteriormente se somete a secado en hornos de alta temperatura para lograr estabilidad estructural, flexibilidad controlada y óptimo desempeño en fricción.

Aplicaciones

- 1 Pozos petroleros
- 2 Maquinaria de construcción
- 3 Máquinas de estampado
- 4 Industria azucarera
- 5 Clutch industrial
- 6 Embarcaciones marítimas
- 7 Industria en general
- 8 Maquinaria de fundición y siderurgia
- 9 Elevadores, winches y dragas

Dimensiones Disponibles

Parámetro	Rango
Ancho	1" a 24"
Espesor	5/32" a 1 1/2"

Resumen Técnico

Diseñado para aplicaciones industriales de alta exigencia, ofreciendo resistencia al desgaste, estabilidad térmica y eficiencia en sistemas de frenado.